

Descripción técnica

Impresión alquídica de secado rápido.

Campo de utilización

Capa intermedia antes de acabar la laca o directamente sobre soportes de madera o hierro. Producto para uso en interiores y exteriores.

Características físicas

Color	Blanco
Acabado	Liso Mate
Densidad	1,40 ± 0,10
Viscosidad	95 ± 3 KU
Contenido sólidos	50 ± 2%, en volumen
Punto de inflamación	37°C
Tiempo de secado	Seco al tacto: 3 horas Entre capas: mínimo 24 horas
COV	Valor límite UE (cat. IIA/g): 350 g/l (2010) Este producto contiene un máximo de 350 g/l COV

Preparación de la superficie

Los soportes deben estar libres de corrosión, grasa y polvo. De ser necesario, lije y asegúrese de que los soportes estén secos y limpios. En mantenimiento, elimine todas las partículas sueltas o debilitado.

Aplicación

Brocha, rodillo o pistola

Dilución

DILUYENTE SINTÉTICO (White-Spirit).

Esquema de aplicación

Aplicación normalmente en 2 capas:

- La 1era diluir hasta 5%, cuando se aplica directamente sobre la madera
- La siguiente, diluir de 10 a 15%.

Para una mejor fijación, lijar las diferentes capas **SUBCAPA MADERA**.

La **SUBCAPA MADERA** debe estar cubierto por los productos **KENLAK'O** o **KENLAK'S**.

Rendimiento práctico

10 – 12 m²/L/capa.

Limpieza

DILUYENTE SINTÉTICO (White-Spirit).

Condiciones de uso aplicación y secado

Los fondos deben estar sanos, secos y limpios. Aplicar con una temperatura comprendida entre 10 y 30°C y una humedad atmosférica inferior a 80%.

Estabilidad en almacén

12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado y almacenado en un lugar fresco.

Los valores mencionados son indicativos y determinados en laboratorio (T = 23 ± 2°C e HR = 50 ± 5%). Según el color del producto, las características pueden variar sensiblemente. Bajo demanda, INDUSTRIVARIUS puede facilitar el boletín de análisis correspondiente al lote de fabricación. El comportamiento del producto dependerá de la correcta aplicación del mismo según las indicaciones facilitadas en la ficha técnica, así como las condiciones específicas y el tipo de soporte. Las condiciones particulares del producto deberán ser previamente objeto de análisis y serán responsabilidad del cliente. Para información adicional, consulte los servicios técnicos de INDUSTRIVARIUS.