

Descripción técnica

Laca brillante en base a resinas alquídicas uretano y aditivos que impiden la corrosión. Laca antioxidante que puede ser aplicada directamente sobre las superficies que poseen óxido.

Campo de utilización

Sobre metales ferrosos. Permite la eliminación de los residuos de óxido sobre superficies metálicas. Producto para interior y exterior.

Características físicas

Color	Gris Antracita.
Aspecto	Hierro Forjado
Densidad	1,55 ± 0,15
Viscosidad	20 ± 5 SP 6 50 rpm
Extracto seco	76 ± 2%, en volumen
Contenido sólidos	> 30°C
Tiempo de secado	Seco al tacto: 4-6 h Entre capas: 16h
COV	Valor límite UE (cat. A/i): 500 g/l (2010) Este producto contiene un máximo de 500 g/l COV

Preparación de la superficie

Los soportes deben estar sanos, secos y limpios. Retirar el óxido y la pintura antigua no adherida y lijar si fuese necesario. **KENFORJA** funciona como capa de fondo y como acabado.

Aplicación

Brocha, rodillo o pistola.

Dilución

DILUYENTE SINTÉTICO (White-Spirit).

Esquema de aplicación

Aplicar de 2 a 3 capas de **KENFORJA** con el fin de obtener una película seca con un espesor superior a 100 micrómetros. Aplicar sin dilución o diluir como máximo a 5%.

Rendimiento práctico

9 – 14 m²/L/capa.

Limpieza

DILUYENTE SINTÉTICO (White-Spirit).

**Condiciones de uso
aplicación y secado**

Los fondos deben estar sanos, secos y limpios. Aplicar con una temperatura comprendida entre 10 y 30°C y una humedad atmosférica inferior al 80%.

Estabilidad en almacén

12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado y almacenado en un lugar fresco.

Los valores mencionados son indicativos y determinados en laboratorio (T = 23 ± 2°C e HR = 50 ± 5%). Según el color del producto, las características pueden variar sensiblemente. Bajo demanda, INDUSTRIVARIUS puede facilitar el boletín de análisis correspondiente al lote de fabricación. El comportamiento del producto dependerá de la correcta aplicación del mismo según las indicaciones facilitadas en la ficha técnica, así como las condiciones específicas y el tipo de soporte. Las condiciones particulares del producto deberán ser previamente objeto de análisis y serán responsabilidad del cliente. Para información adicional, consulte los servicios técnicos de INDUSTRIVARIUS.