

Definición

Esmalte acuoso de poliuretano de dos componentes, formulada en isocianatos alifáticos. Tiene una excelente dureza, resistencia a la abrasión, resistencia química, resistencia a los rayos UV, no amarillea, es flexible, resistente a la flotación en exteriores. Buen comportamiento del matiz. Limpieza fácil, bajo olor con bajo contenido de COV. Producto de dos componentes.

Destino

Recomendado para pintar pisos, concreto, metal, baldosas y otras áreas donde se requiere un producto con buena resistencia a la abrasión, resistencia química, resistencia a los rayos UV. Producto para interior y exterior.

Presentación

Dos componentes: **KENPUR AQUA SATINADO Base + KENPUR AQUA Endurecedor**.

Datos técnicos

Color	Blanco y colores
Aspecto	Satinado
Brillo	60° - 30
Densidad	1,20 ± 0,05 – KENPUR AQUA SATINADO Base (para el blanco) 1,00 ± 0,05 – KENPUR AQUA Endurecedor
Viscosidad	10 ± 3 P – para la mezcla
Extracto Seco	55 ± 2%, en peso – para la mezcla
Punto de inflamación	> 100°C
Tiempo de secado	Superficial: 1 hora Para repintura: 4 horas Paso de peatones: 12 horas
COV	Resistencia a la abrasión : 4 días mínimo Valor límite UE (cat. A/j): 140 g/l (2010) Este producto contiene máximo 90 g/l COV

Preparación

En concreto y baldosas: El sustrato debe ser duro, seco y libre de grasa, aceite u otra contaminación. El polvo o las piezas mal adheridas o debilitadas deben eliminarse y aspirarse completamente antes de la aplicación. La resistencia a la tracción no debe ser inferior a 1,5 N / mm². En caso de duda, realizar una prueba en un área pequeña. Las superficies muy lisas deben grabarse con un disco de diamante u otro abrasivo adecuado.

Madera: el sustrato debe estar limpio y seco y los pisos previamente encerados deben lijarse. En el mantenimiento, asegúrese de que toda la cera se haya eliminado completamente, ya que los residuos pueden afectar la adherencia y el acabado.

Madera nueva: lije con papel abrasivo de grano medio P120-P150 en la dirección de las fibras. No recomendado para maderas exóticas muy densas (más de 1000 kg / m³) como IPe. Otras maderas muy densas, prueba previa. Madera barnizada: lije el barniz para eliminar cualquier partícula suelta, pruebe la compatibilidad del producto con el barniz existente. Luego continúe como para madera nueva.

Sustratos ya pintados: el producto debe ser compatible con los sistemas de epoxi o poliuretano, realice una prueba de antemano. Compruebe la adherencia de la capa ya aplicada, si se adhiere, lije y aplique la segunda capa. Metal: aplique una imprimación anticorrosiva en el caso de metales ferrosos y una imprimación de adhesión en el caso de metales no ferrosos. Las primarias deben ser epoxi o poliuretano.

Preparación de la Mezcla

Mezclar bien y homogeneizar la base, comprobando la ausencia de depósitos.

Mezcle la base y el endurecedor en la siguiente proporción de volumen:

KENPUR AQUA SATINADO Base: 4

KENPUR AQUA Endurecedor: 1

La mezcla se debe hacer preferiblemente con una batidora eléctrica básica que gire (200 - 300 rpm) para que el producto no se caliente. Mezclar durante 5 minutos.

Duración del uso de la mezcla	45 minutos dependiendo de la temperatura de ambiente
Aplicación	Brocha, rodillo o pistola
Dilución	Listo para usar. Si es necesario, ajuste la viscosidad, diluya hasta un 5% con agua.
Aplicación	Aplicación en 2 capas. Sobre metal: espesor en seco entre 40 - 80 micras por capa. En superficies grandes, haga mezclas gradualmente y aplique pequeñas superficies sucesivas de 1 m ² , manteniendo la aplicación fresca en la periferia para evitar volver a trabajar. Vierta el producto en el piso y extiéndalo uniformemente en capas cruzadas con un rodillo, observando uniformidad y adherencia.
Rendimiento teórico	10 - 12 m ² /L/capa
Limpieza	Agua
Recomendación	Los fondos deben estar secos y limpios. Aplicar a una temperatura entre 10 y 30°C y una humedad relativa inferior al 80%.
Precaución de Conservación	KENPUR AQUA SATIN Base: 12 meses KENPUR AQUA Endurecedor : 6 meses En recipientes cerrados almacenados bajo helada.

Los valores mencionados son indicativos y están determinados en el laboratorio ($T = 23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ y $HR = 50 \pm 5\%$). Dependiendo del color del producto, las características pueden variar significativamente. A solicitud, INDUSTRIVARIUS proporcionará el informe de análisis correspondiente al lote fabricado. El comportamiento del producto dependerá de la aplicación como se especifica en la hoja de datos, así como de las condiciones específicas, como los medios. Las condiciones particulares del producto deben ser analizadas previamente y serán responsabilidad del cliente. Para más información, consultar los servicios técnicos de INDUSTRIVARIUS.